

水处理成套设备及解决方案供应服务商

www.kexingwater.com

杭州科星水处理工程有限公司

Hangzhou Scistar Water Treatment Engineering Co.,Ltd

地址：杭州市文三路508号天苑大厦12楼B座
电话：0571-88225200 88225201
传真：0571-88225202
<http://www.kexing.cn>
E-mail：技术部 tech@kexingwater.com
市场部 market@kexingwater.com
售后服务部 siverse@kexingwater.com



H₂O——水的世纪

水是溶剂，是万能溶剂！

水是原料，是工业血液！

回归自然，还纯净世界！

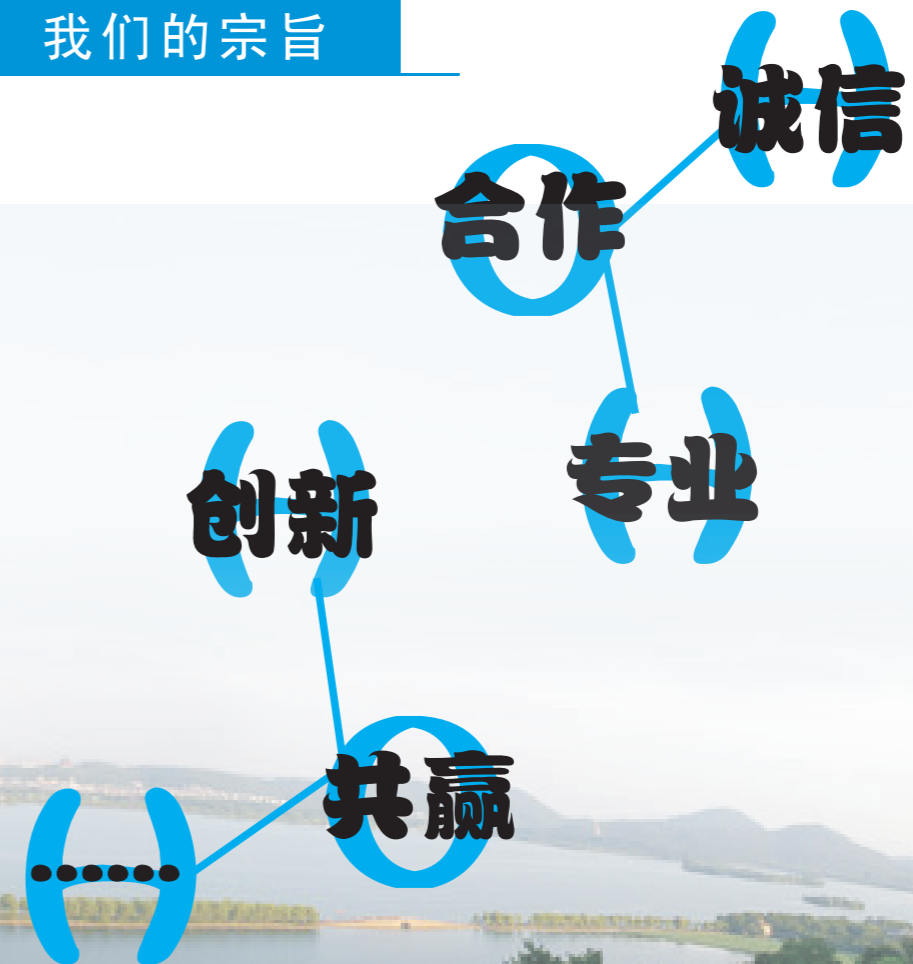
科星致力：成套设备和整体解决方案！



公司业务主要涉及电子工业半导体超纯水；制药生物工程用纯化水；化工、工业用纯水；饮料酿酒工业纯净水；工业（废水）回用水；车载移动水处理；化工膜分离与浓缩；海水淡化；苦咸水淡化等领域。特别在制药纯化水、电子超纯水以及回用水处理领域在国内处于领先地位，具有明显优势。制药纯化水系统在国内率先通过欧盟认证。公司拥有研究、中试、制造、安调、运行、维保等完善的技术服务工程服务体系。

总经理沈金观先生是从事水处理近三十年的资深专家，是国家膜法水处理科技攻关项目的负责人之一，带领一批专业人才和经营团队，脚踏实地创造着公司美好未来。

我们的宗旨



杭州科星水处理工程有限公司成立于2000年，公司坐落于杭州高新技术开发区。生产基地占地面积近20000平方米，建筑面积6500平方米。规划建筑面积17000平方米。目前员工约80人，技术人员50人。十年来承接项目计500余个，产品深得众多著名企业的认可，并出口香港、澳门、越南、印度等国家地区。

公司于2003年通过ISO9001：2000质量管理体系认证，2006年通过浙江省高新技术企业认定。2009年为浙江省环保监测协会常务理事单位。分别于2005年和2007年通过日本（EBARA）和美国GE水处理设备供应商体系认证，成为合格供应商，也是上海世博会民企馆展示企业。

敬业和专业的员工队伍

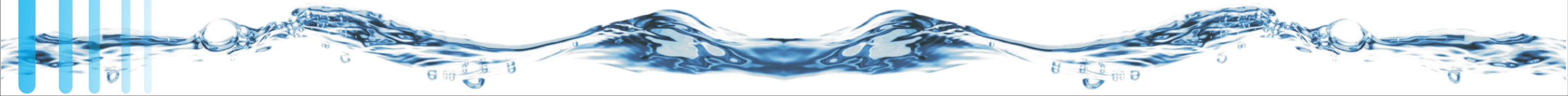
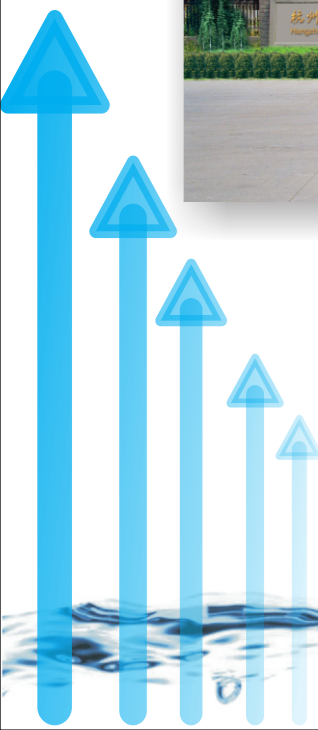
是产品质量的基本保证

质量是公司赢得客户的前提，

优良的生产设备和工装是质量的基础，

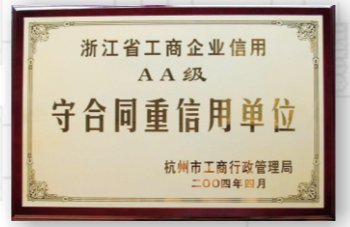
科学规范的操作流程是质量保证，

科星员工正用心地做着每一件事。



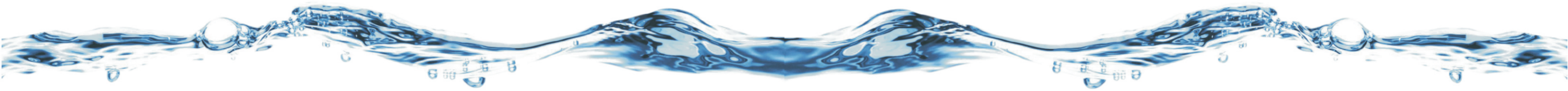
回眸十年 一步一个脚印

- ▲ 2000年 2000年4月18日科星公司初创成立
- ▲ 2001年 与中国电子工程设计院合作，进入电子工业超纯水领域
- ▲ 2002年 17000平方米生产基地，3000平方米厂房落成
- ▲ 2003年 通过ISO9001: 2000质量管理体系认证
- ▲ 2004年 氯碱化工纯水，250 M³/H纯水工程投运
- ▲ 2005年 成为日本荏原（EBARA）合格供应商，二期厂房3500平方米落成
- ▲ 2006年 通过浙江省高新技术企业认定，半导体工业80 M³/H超纯水工程投运
- ▲ 2007年 通过美国GE Water合格供应商认证，成为合格供应商
- ▲ 2008年 公司客户在国内制药行业首先通过欧盟认证
- ▲ 2009年 浙江省环保监测协会任常务理事单位，10800 M³/D反渗透系统投运



——	主管径	——	接管径
——	加高管	——	管管径
——	气 管	◇	清洗管口
Y	扬水	⊕	流量仪表
—○—	球阀	○	液位仪表
—○—	气浮蝶阀	—○—	球阀
—○—	斜形阀	—○—	堵头

Itemref	Quantity	Title/Name, designation, material, dimension etc	Article No./Reference
Designed	Checked	Userd	File name
			Date
			Scale



服务流程

分析用户原水水质

确定产水水量和水质要求

提供初步方案和预算

确定整体方案和设备价格

合同签约

施工设计和设备制造

成套和工厂测试

包装发货

现场安装调试

试运行和验证

验收并投入运行

跟踪售后服务

十项增值服务

- ▶ 全面详细地分析您的水源，水质和季节变化特征。
- ▶ 与您充分沟通，确定合理的产品水水质和水量等技术要求。
- ▶ 提供针对性的工艺流程，设备和控制方案，供您选择。
- ▶ 根据您的预算和场地条件，提供必要的特殊设计和服务。
- ▶ 必要时提供纯水回用和废水处理回用解决方案。
- ▶ 提供《操作维护手册》，现场培训操作维护人员。
- ▶ 提供相关文件资料。协助包括GMP，FDA等在内的认证工作。
- ▶ 定期回访，分析系统的运行数据，必要时加于调整。
- ▶ 对现有系统改造和扩容提供建议和解决方案。
- ▶ 我们会有充足的库存备件，快捷有效地提供服务。

电子与半导体工业超纯水成套设备



电子与半导体材料和器件制造中，需要大量几乎接近理论程度的18+兆欧-厘米超纯水。需要复杂的工艺过程和控制方案。科星水处理掌握了相关的核心技术和工程

诀窍，已提供了150多套系统正服务于著名公司中。

200-1000LPH标准18+兆欧-厘米超纯水装置，采用集成膜技术与抛光混床相结合新工艺，一体化结构设计方案，广泛应用于中心实验室和中试批量生产中；客户特制型超纯水系统的最大产水量可达到200 M³/H，水质符合美国ASTM 电子一级超纯水标准。

典型客户

中国光电技术发展中心	立立电子	安彩高科
中国电子工程设计院	日本名幸电子	新腾电子
海纳半导体 万向硅峰	晶元太阳能	新傲电子
.....		



制药与生物工程工业纯化水成套设备



纯化水(PW)是制药和生物工程重要的原料。并必须符合药典和相关认证持续升级的需求。科星开发的SF-RO-EDI全新

纯化水集成设备，0.5-20 M³/H 16种标准规格满足您的选择。无论在制水，储成分配，消毒，还是在监测控制等环节。都严格遵循ISPE, GMP和FDA规范准则。采用模块化设计，出厂前完成FAT验证，节省了安装场地和安调时间；采用耐巴氏灭菌膜组件，无化学剂添加，自动内循环和双回路供水，使纯化水的生物，化学安全性更可靠；316L不锈钢管道全自动焊接，记录备案，严格遵循3D规范；人机界面工艺流程动态模拟，全自动运行，降低了劳动强度和误操作风险；水质符合新版药典和美国人工肾用水标准(AAMI)。已有超过300多套纯化水系统正服务于著名的制药企业。

典型客户

双鹤制药	华北制药	民生药业	康恩贝制药	羚锐制药
深圳立健	香港联邦制药	致君制药	仙居制药	亚太药业
.....				



饮料与酿酒工业用水成套设备



瓶装水，碳酸，果汁饮料及酿酒工艺用水，对微生物和浊度有严格的技术要求，并直接影响产品的货架保质期和食品安全。科星水处理采用先进的膜和臭氧工艺。使水质完全符合国家新版纯净水，矿泉水，软饮料和啤酒白酒行业用水标准。成套设备的制水能力从5 M³/H -100 M³/H 十多种规格供您选择。现有150多套设备正在安全运行。

典型客户

农夫山泉 千岛湖水资源 娃哈哈 日本麒麟 台湾宏全
乐百氏 上海延中延泉 正广和 法国达能 上海申美

.....

化工与能源工业纯水成套设备



锅炉补给水和化工工艺用纯水由于其水量大，如何平衡设备投资和制水成本是关键。科星水处理将根据现场水源的含盐量和项目投资预算，设计最佳的工艺流程和设备配置。求得经济技术更加合理；我们还采用双膜新工艺将处理后的废水处理成为锅炉补给水。以提高公司的节水效益。目前，有几十多套系统投入运行。其中最大系统的出力达到10800 M³/D 性能稳定。

典型客户

中轻吉利达 新疆天业 聚友化工 新疆中发化工 欧亚薄膜
凯恩股份 南京凯盛 江汉油田 巨石集团 赛科化工

.....



直饮水与车载净水设备

星级宾馆，机场和高档小区需要配备直饮水系统，享受现代生活；而对地震，洪水等自然灾害区，偏远的沙漠野外作业及野战维和部队来说，干净卫生的饮用水是维系生命的头等大事！科星水处理凭借多年来的技术创新和经验，专门研发了高级直饮水系统和车载移动净水系列产品，水质符合国家新版直饮水和世卫组织（WHO）饮用水标准。目前，已有几百套设备在服务中。

典型客户

- 上海环球中心
- 白云山机场
- 北京国际机场
- 咸阳国际机场
- 库尔勒塔指基地
- 总后装备部
- 武警装备部
- 上海罗雅花园
-



标准单元设备

标准单元设备是科星公司多年来技术与实践的结晶。采用机电一体化设计，按照工艺过程，将主体设备与相关泵，管道，仪表，电控等配套部件集成在同一钢支架上，并在制造厂内预制调试完毕后，整体包装运抵用户现场。从而大大地节省了客户的安装场地和时间，更为重要的是设备质量得到了保证。

科星公司已为国内外著名工程承包商提供了OEM服务。并成为日本荏原和美国GE公司在华合格供应商。



▶ 150 M³/H RO单元设备



▶ 40 M³/H CDI单元设备



▶ 100 M³/H 超滤单元设备



▶ 160 M³/H介质过滤单元设备



▶ 20 M³/H巴氏灭菌EDI单元设备



工程范例



▶ **海纳半导体**

产水量：30 M³ / H
 最终水质：18.2 兆欧-厘米，
 ASTM一级电子纯水
 主体工艺：TRO-EDI-MBP
 用途：单晶硅片漂洗水



▶ **香港联邦制药**

产水量：6 M³/H
 最终水质：符合药典和GMP规范
 主体工艺：RO-RO
 用途：抗生素工艺用水



▶ **咸阳机场**

产水量：90 M³/H
 最终水质：纯净水
 主体工艺：RO-RO
 用途：直饮水



▶ **上海延中延泉饮料有限公司**

产水量：28 M³/H
 最终水质：符合瓶装水标准
 主体工艺：RO-RO
 用途：瓶装纯净水

▶ **亿利化工**

产水量：10800 M³/D
 最终水质：符合初级纯水
 主体工艺：UF-RO
 用途：化工废水回用

管卡
管卡
清洗接口
高压仪表
液位仪表
视镜
堵头
取样阀
排水阀
气动调节阀
气动调节阀
减压阀
Y型过滤器

仪表代号									
颜色		备注							
C	电导率	F	流量	S	开关	C	检测	A	报警
L	液位	P	压力	E	导出	I	指示		

Itemref	Quantity	Title/Name, designation, material, dimension etc	Article No./Reference
Designed XJ	Checked SJG	Userd 华北制药股份有限公司	File name DM01
Title		11t/h 纯化水系统	Date 2010/14/12
		工艺流程图	Scale SMS193
			Edition Rev01
			Sheet 1/1
杭州科星水处理工程有限公司 Science Star Water Treatment System Co., Ltd. Hangzhou, China.			

工农业生产和生活带来水源不断被污染，
高科技产品和高精密制造需要越来越纯净的水，
自然灾害面前需要快捷和安全饮用水源，
生活污水需要净化处理，
工业废水需要处理回用，
水资源短缺需要……

世界面临着水资源的挑战
需要我们共同携手创造未来

